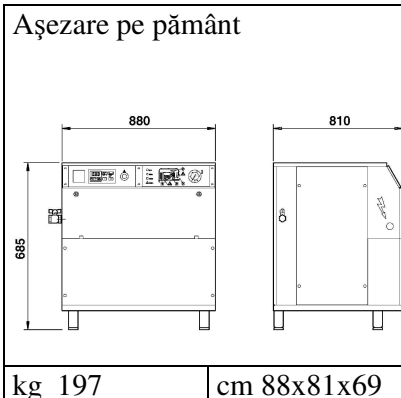


COMPRESOR DE AER ROTATIV

ROTAR BSC 1508 Evolution

- functionare continuă 24 ore -

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



CARACTERISTICI TEHNICE

Presiunea maximă de lucru	bar	8
Debit de aer refulat (conform ISO 1217) la 7 bar	l/min	1,650
Putere instalată	kW - CP	11 - 15
Curentul maxim absorbit	A	24.5
Tensiune alimentare	V/Ph/Hz	400/3/50
Tensiune de comandă	V/Hz	230-24/50
Gradul de protecție al motorului		IP 55
Clasa de izolație a motorului		F
Supratemperatura maximă finală	°C	13
Debit ventilator	cu.m/h	2,000
Căldură disipată	kJ/h	37,600
Cantitate de ulei necesară	l	5
Cantitate de ulei ptr. umplere	l	1
Reziduu de ulei în aer	mg/m ³	4
Temperatura mediului ambiant	°C	5 - 50
Nivel de zgomot (conform PNEUROP PN8NTC2.2)	dB(A)	71
Racorduri ieșire aer	bsp	3/4"

INTERVALE DE LUCRU PENTRU INTRETINERE CURENTA

Schimbarea uleiului și a filtrului de ulei	ore de funcționare	3,000
Schimbarea filtrului separator	ore de funcționare	3,000
Schimbarea elementului filtrant de aer	ore de funcționare	1,500

DESCRIERE

UNITATEA DE COMPRESIE CU ȘURUB

Este o unitate de compresie rotativă cu șurub, model FSD FS26-TF, fabricată în totalitate de FINI. Constructiv este realizat din două șuruburi cu profile asimetrice, unul mamă și unul tată, ce se sprijină pe rulmenți de mare precizie cu role și cu bile.

SPECIFICATI

Presiunea de lucru	bar	8
Turația șurubului conducător	rpm	5,040
Presiunea maximă permisă	bar	14.5
Presiunea minimă de lucru	bar	1.6
Debit injectat de ulei	l/min	18

UNITATEA DE CONTROL ȘI CIRCUITUL DE COMPRESIE

- filtru de aer de mare eficacitate cu grad de filtrare de 10 microni;
- regulator de aspiratie model IR3 – normal închis acționat de o electrovalvă, echipat cu dispozitiv de închidere de siguranță cu presiune de mers în gol presetată.

Funcționarea compresorului este monitorizată de un controler electronic. Este posibilă selectarea a mai multor moduri de lucru în funcție de debitul de aer consumat:

1. Consum mic de aer: sugerăm să se regleze timpul de mers în gol astfel încat compresorul să mai funcționeze 20 secunde după atingerea presiunii de decuplare a presostatului după care motorul se va opri dacă nu mai este necesar de aer comprimat..

2. Consum mare de aer : se va regla controlerul astfel încat motorul electric al compresorului să funcționeze încă 180 de secunde după atingerea presiunii de decuplare după care acesta se opreste.

3. Stop(Off). Compresorul se opreste imediat ce se atinge presiunea de decuplare.

Circuitul aerului comprimat este de depresurizat până la valoarea de aprox. 1.6 bari pentru a ușura pornirea motorului electric și pentru a reduce la minim curentul consumat de acesta la pornire.

REZERVORUL DE AER ULEI ȘI SEPARATORUL DE ULEI

Rezervorul de aer ulei are capacitatea de 10 litri și este confecționat conform directivelor EEC, nr. 87/404. Este fabricat din oțel și vopsit cu rășină epoxidică uscată în cuptor la 200°C.

La intrarea în butelie, uleiul este preseparat mecanic, apoi amestecul aer-ulei trece prin filtrul separator de aer-ulei. Acest filtru reține aproape toate particulele de ulei astfel încât cantitatea de ulei din aer este mai mică de 0.004g/mc.

- **Radiator** din aluminiu cu suprafață mare pentru circuitele de răcire a aerului și a uleiului.
- **Filtru de ulei** ușor de schimbat, cu grad de filtrare de 10 microni. Este prevazut cu supapă de trecere integrată ce previne funcționarea compresorului fără ulei în situația în care filtrul se colmatează.
- **Supapa de minimă presiune.** Montată la ieșirea din butelia de aer-ulei între aceasta și separatorul de ulei. Reglată la 4 bar, are rolul de a permite sistemului de ungere să atingă rapid presiunea nominală de lucru.
- **Robinetul principal:** este un robinet cu bilă având conexiunea de ¾” si este montat pe radiatorul de răcire a aerului.

MOTORUL ELECTRIC

Motorul electric actioneaza grupul de compresie și ventilatorul de răcire al compresorului.

Are un randament ridicat și se preteaza la o utilizare continua. Motorul electric și rezervorul separatorului aer-ulei se monteaza pe șasiu prin intermediul a patru suportți antivibranți din cauciuc.

Model	H132-B3/B14	Grad de protecție	IP 55
Tensiune alimentare	V 400 - 3 50 Hz	Clasa de izolație	F - tropicalizat
Turația nominală	2,850 r.p.m.	Factor de serviciu	Continuu S1
Puterea	11 kW – CP 15		

TRANSMISIA

Se face cu curea Poly-V cu sase canale (durata de viață:15000-20000 ore) prevazută cu întinzător mecanic .

ȘASIUL

Special proiectat pentru a asigura rigiditatea necesară precum și pentru ușurarea manevrelor de încărcare-descărcare și transport.

CARCASA EXTERIOARA

Este fabricată din panouri de tablă de oțel vopsite în câmp electrostatic cu pulberi de rășini epoxipoliesterice.

Fiecare panou este căptușit interior cu un material fonoizolator.

Carcasa are o ușă de acces frontală fapt ce permite un acces facil pentru efectuarea rapidă a operațiilor de întreținere curentă. Toate părțile aflate în mișcare sunt protejate împotriva atingerilor accidentale.

RADIATORUL SI SISTEMELE DE RACIRE

Sistemul de răcire este alcătuit din radiatorul de răcire aer-ulei cu un ventilator electric montat pe panoul superior al compresorului.

Turația ventilatorului este controlată prin intermediul unui senzor de temperatură situat pe unitatea de compresie cu șurub, care transmite valoarea temperaturii la controlerul electronic.

Ventilatorul pornește la temperatura de 65 °C pentru a evita pătrunderea condensului în filtru separator. Această temperatură poate fi reglată prin intermediul controlerului electronic.

TABLOUL ELECTRIC

Este montat într-un compartiment cu acces separat conform EN60204-1 și are gradul de protecție IP54.

Tabloul electric are următoarele caracteristici:

- Pornire stea-triunghi cu sistem mecanic de interblocare;
- Prevazut cu releu de protecție termică;
- Siguranțe fuzibile pentru circuitul auxiliar de comanda 230 V;
- Transformator de alimentare separat pentru releul secvențial de faze 400-6V
- Transformator de alimentare a circuitului de comanda 400-230, 400-24 V cu posibilitate de reglare în trei trepte a tensiunii la ieșire față de tensiunea nominală (-15%, 0 și +15%);
- Controler electronic cu microprocesor ce asigură monitorizarea funcționării compresorului.
- Presostat de minimă presiune și manometru pentru indicarea presiunii din butelia aer-ulei;

PANOUL DE COMANDA

Panoul de comandă include principalele dispozitive de control:

- butonul pentru „OPRIRE DE URGENȚA”;
- controler electronic cu microprocesor model Easy Tronic II .

FUNCTIILE CONTROLERULUI

- **Afisaaj** - digital, pe el sunt afisate urmatoarele informatii:
 - temperatura uleiului
 - presiunea de lucru
- **Butonul ON (pornit)/1** Pornirea mașinii se face în trei etape:
 - Etapa1 - Stand-by: mesajul STAND-BY este afisat pentru 5 secunde;
 - Etapa2 - motorul este conectat în “stea”: mesajul NO LOAD este afisat pe afisor;
 - Etapa3 - motorul este trecut din conexiunea “stea” în conexiunea “triunghi”- pe afisor apare mesajul LOAD;
- **Butonul OFF (oprit)/0** :Daca este apăsat, compresorul se opreste. Ciclul de oprire este cel programat (între 20-250 secunde).
- **Butonul OK**-confirma o acțiune anterioară;
- **Butonul “sageata”**-se utilizează pentru accesarea meniului;
- **Butonul “reset”**-se utilizează pentru stergerea mesajelor de eroare;
- **Butonul “hour counter”**: afiseaza numarul de ore de funcționare, după apăsarea tastei „△”

MESAJE DE ALARMA

- Alarmă și oprirea compresorului: unitatea de compresie a ajuns la temperatura max. admisă (110 °C)
- Prealarma: supraîncălzirea unității de compresie (105 °C);
- Alarmă și oprirea compresorului: supraîncălzirea motorului electric;
- Alarmă și oprirea compresorului: sens greșit de rotație al motorului electric;

- Alarmă și oprirea compresorului: buton avarie;
- Prealarmă: operații de întreținere;
- Alarmă și oprirea compresorului: defectarea sondei de temperatură;
- Alarmă și oprirea compresorului: traductor de presiune defect;
- Alarmă și oprirea compresorului: temperatura exterioară este mai mică decât limita admisă (-7°C);
- Alarmă și oprirea compresorului: presiunea din compresor a atins valoarea maximă;

DISPOZITIVE DE SIGURANTA SI CONTROL

- 1. Controler electronic cu microprocesor** Easy Tronic- monitorizeaza conditiile de lucru ale compresorului;
- 2. Supapa de siguranta** pe rezervorul separatorului aer-ulei. Se deschide la depășirea presiunii maxime admise.
- 3. Releu termic de protecție:** oprește motorul electric dacă acesta se supraîncălzeste.
- 4. Releu de faze:** încorporat în controlerul electronic. Permite pornirea motorului electric numai dacă sensul său de rotație este corect. Protejează motorul în eventualitatea în care una din faze lipsește.
- 5. Sonda de temperatură a unității de compresie cu șurub** - transmite controlerului electronic informații referitoare la temperatura unității de compresie.
- 6. Traductorul de presiune** transmite controlerului informații referitoare la presiunea de lucru.
- 7. Becul de avertizare (alarma)** semnalizeaza o situatie anormală (un mesaj de alarmă)

GARANTIA

Compresoarele ROTAR BSC 1508 EVOLUTION sunt garantate 12 luni din momentul livrării. Nu fac obiectul garanției consumabilele (filtrul de aer, filtrul separator, filtrul de ulei, uleiul etc).

Condiții de livrare

Compresoarele se livreaza cu plinul de ulei făcut, gata de utilizare.